

**Роторные сепараторы – каплеуловители
типа РСКУ
по ТУ 3667-010-00220339-99**

Роторные сепараторы - каплеуловители РСКУ–1,4-300, РСКУ–1,4–500, РСКУ–1,4–700, предназначены для сепарации газов на объектах промышленной подготовки нефти, газа и воды нефтяных и газовых месторождений, химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности в условиях макроклиматических районов с умеренно-холодным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С.

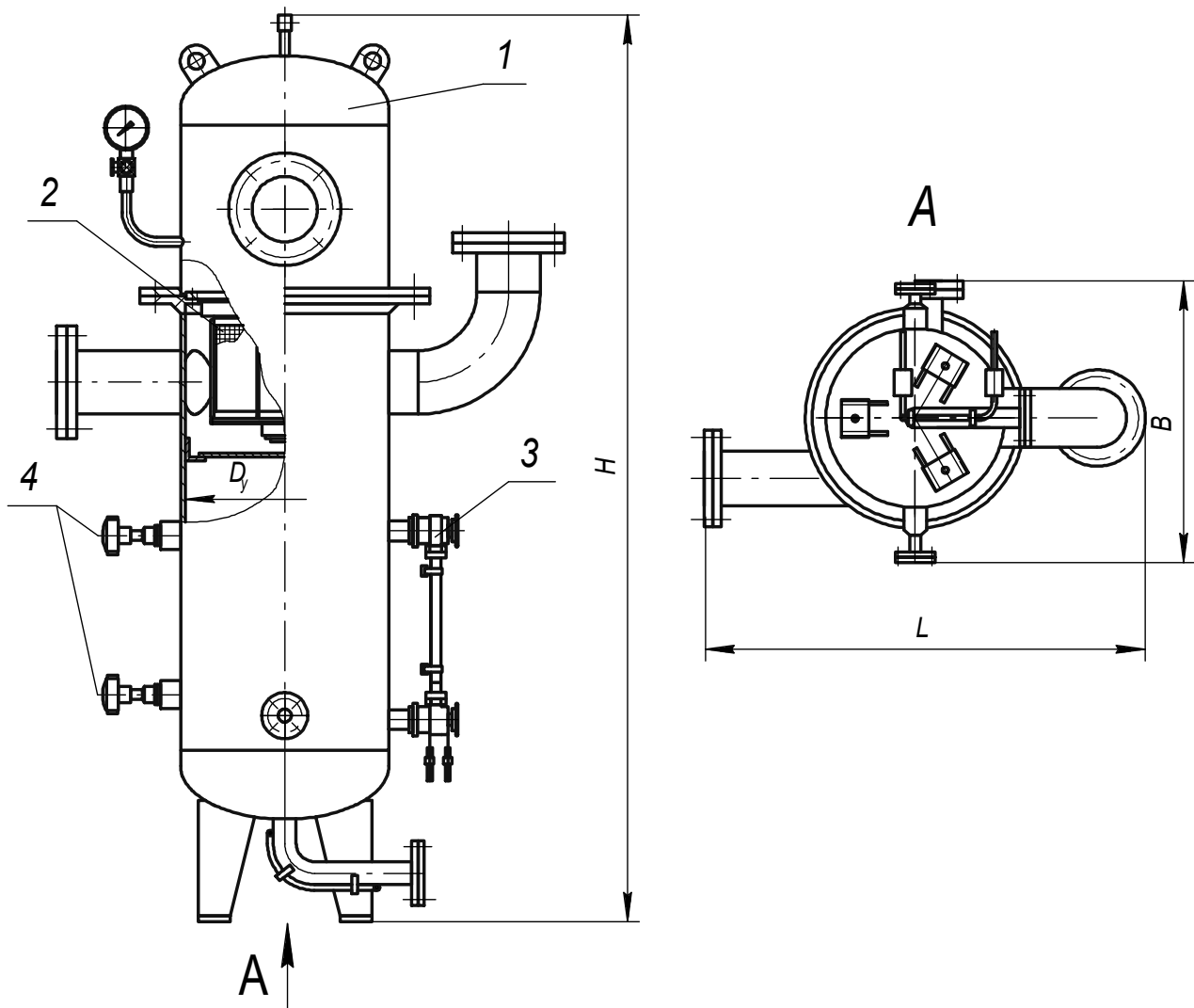
Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения I по ГОСТ 15150.

Рабочая среда – газы с содержанием капельной влаги не более 200 г/м³ и сероводорода не более 0,2 % массовых долей.

Пример записи обозначения роторного сепаратора-каплеуловителя на рабочее давление 1,4 МПа и условным диаметром корпуса 300 мм при заказе:

Сепаратор РСКУ –1,4–300 УХЛ ТУ 3667-010-00220339-99.

Общий вид роторных сепараторов - каплеуловителей изображен на рисунке 1.



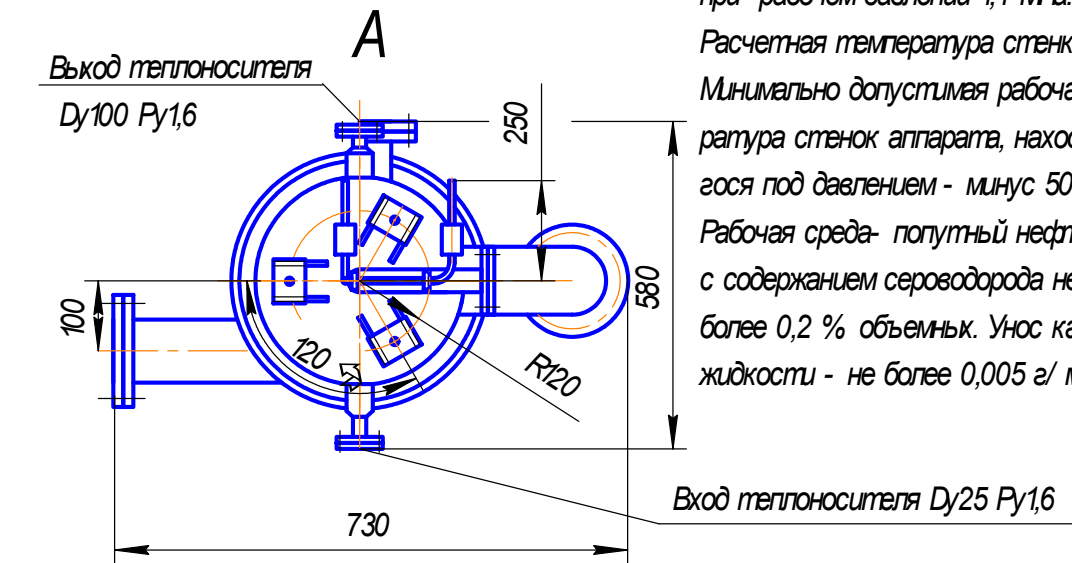
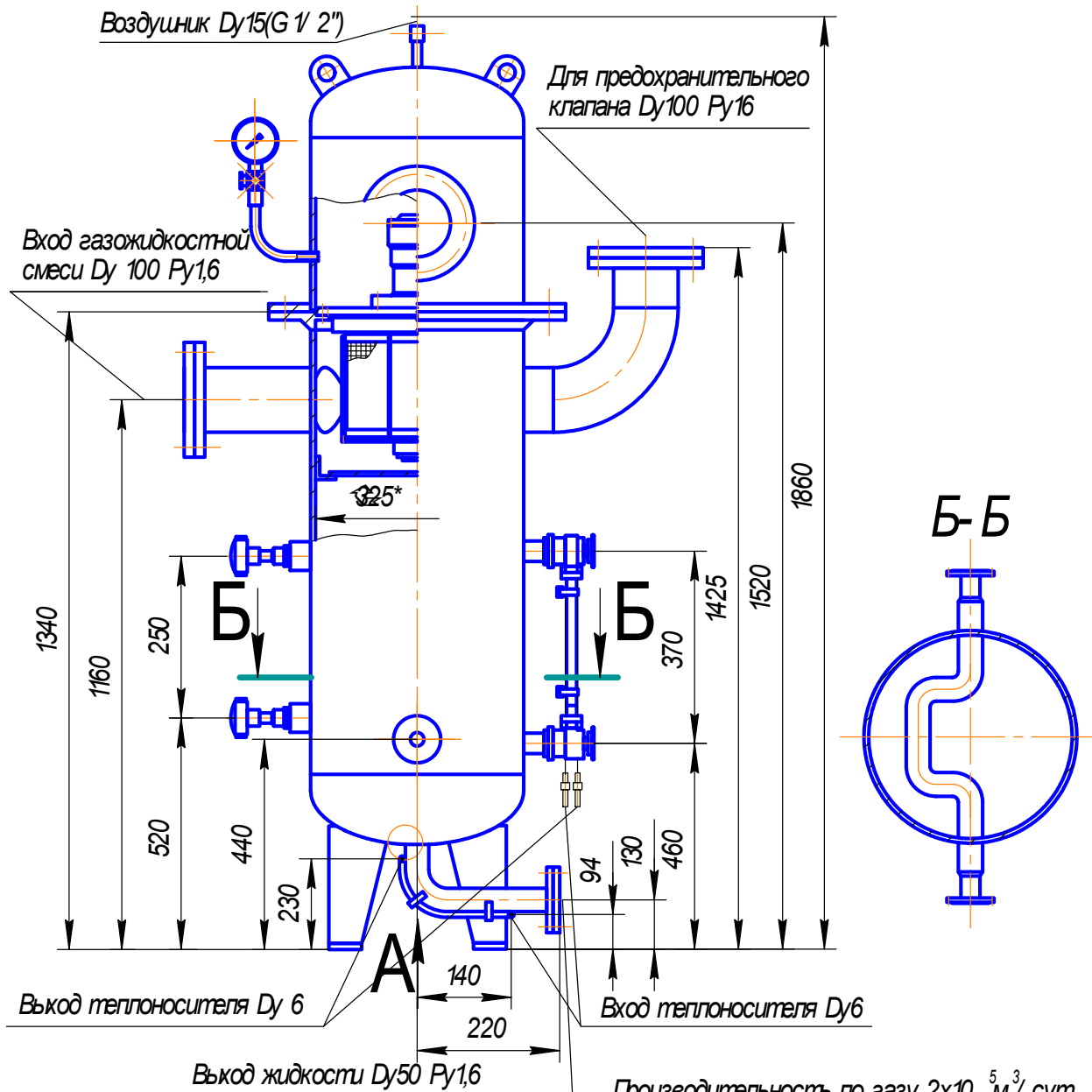
1 – емкость технологическая, 2 – ротор, 3 – указатель уровня, 4 – сигнализатор УЗС

Рисунок 1 – Общий вид сепаратора РСКУ

Основные параметры и размеры сепараторов представлены в таблице 1.

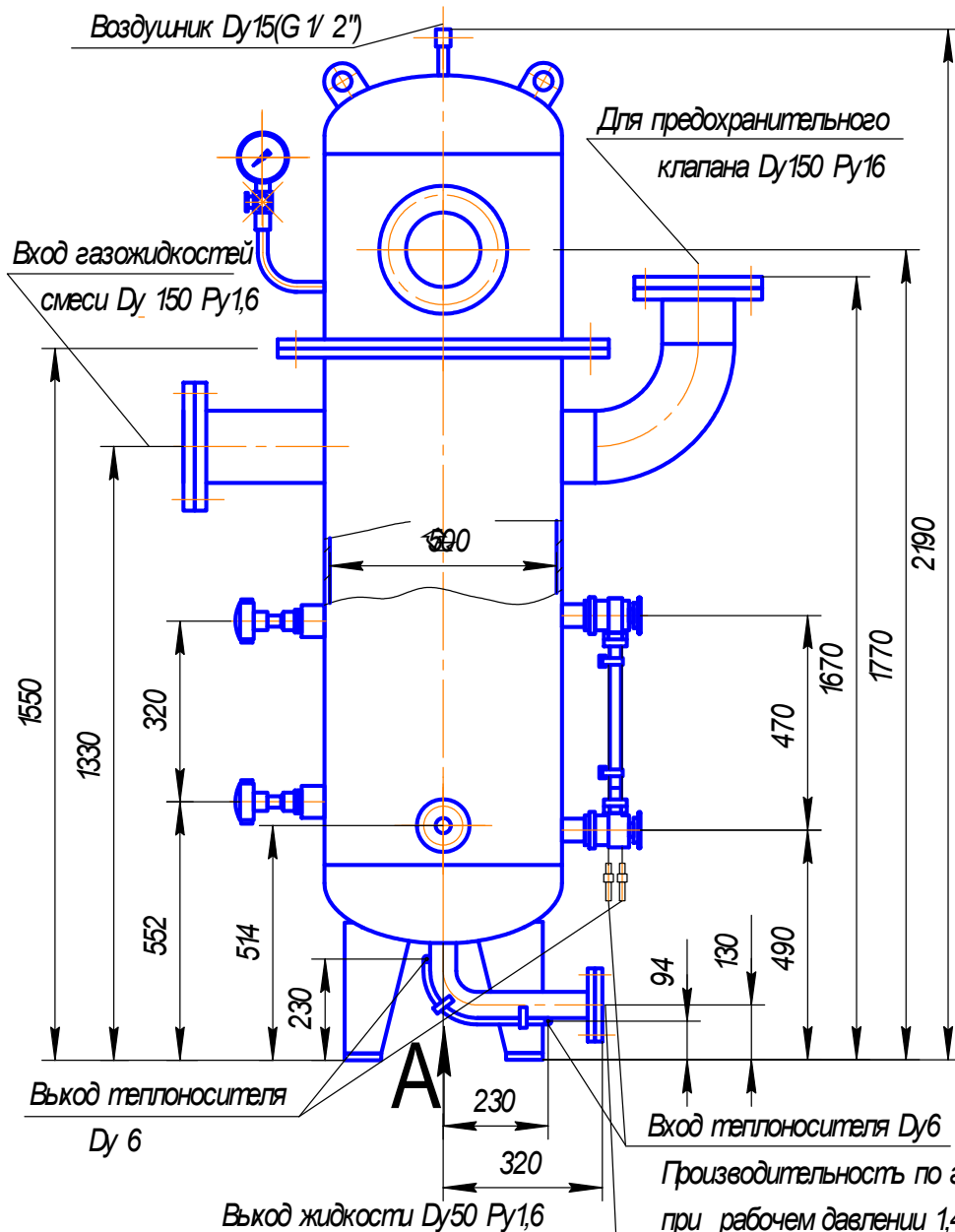
Таблица 1 – Основные параметры и размеры сепараторов РСКУ

Наименование параметров	Условное обозначение		
	РСКУ-1,4-300 УХЛ	РСК-1,4-500 УХЛ	РСКУ-1,4-700 УХЛ
Производительность по газу в нормальных условиях, м ³ /сут., не более	200000	500000	1000000
Давление рабочее, МПа, не более	1,4	1,4	1,4
Давление расчетное, МПа	1,6	1,6	1,6
Температура поступающей продукции, °С, не более	40	40	40
Унос капельной жидкости газом, г/м ³ , не более	0,005	0,005	0,005
Габаритные размеры, мм не более:			
– длина	800	1000	1200
– ширина	600	900	1100
– высота	2000	2500	3000



Производительность по газу $2 \times 10^5 \text{ м}^3/\text{сут}$
 при рабочем давлении 1,4 МПа.
 Расчетная температура стенки 50 °С
 Минимально допустимая рабочая температура стенок аппарата, находящегося под давлением - минус 50 °С
 Рабочая среда- попутный нефтяной газ с содержанием сероводорода не более 0,2 % объемных. Унос капельной жидкости - не более 0,005 г/ м³.

Рисунок 2 – Роторный сепаратор-каплеуловитель РСКУ-1,4-300



Производительность по газу $5 \times 10^5 \text{ м}^3/\text{сут}$ при рабочем давлении 1,4 МПа.

Расчетная температура стенки 50 °С

Минимально допустимая рабочая температура стенок аппарата, находящегося под давлением - минус 50 °С

Рабочая среда - попутный нефтяной газ с содержанием сероводорода не более 0,2 % объемных. Унос капельной жидкости - не более 0,005 г/м³.

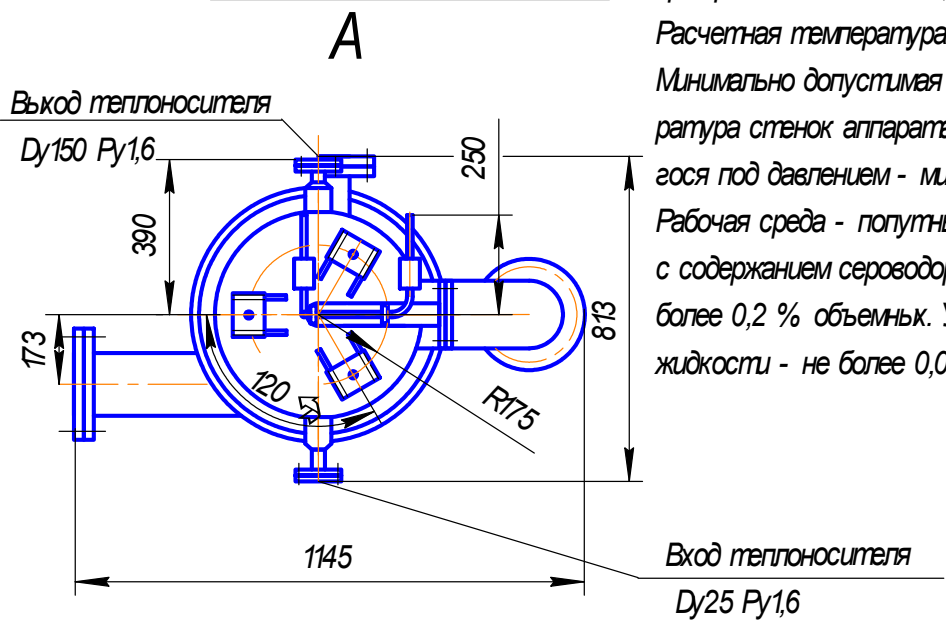
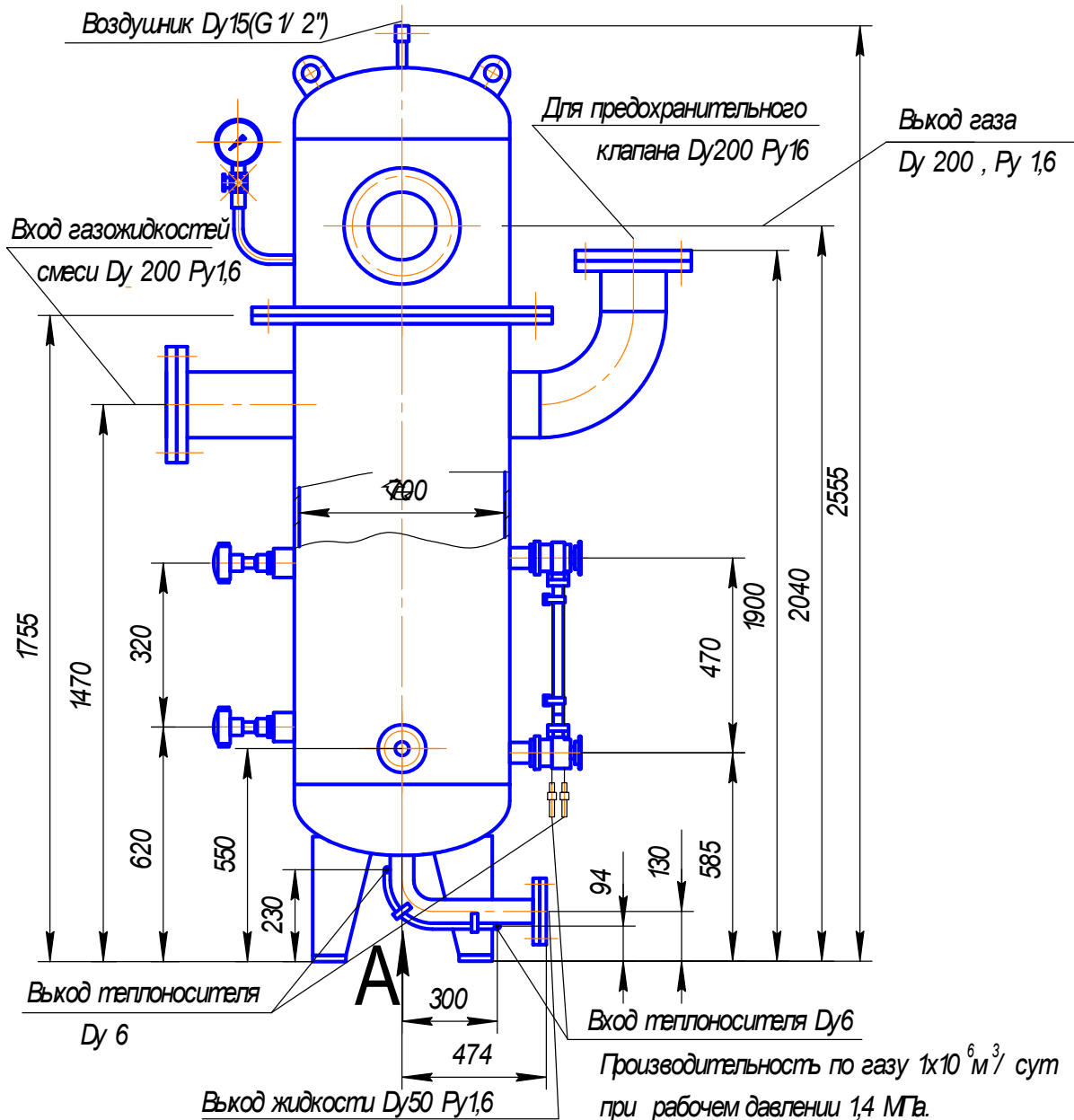


Рисунок 3 – Роторный сепаратор-каплеуловитель РСКУ-1,4-500



Производительность по газу $1 \times 10^6 \text{ м}^3 / \text{сут}$ при рабочем давлении 1,4 МПа.

Расчетная температура стенки 50 °С
 Минимально допустимая рабочая температура стенок аппарата, находящегося под давлением - минус 50 °С

Рабочая среда- попутный нефтяной газ с содержанием сероводорода не более 0,2 % объемных. Унос капельной жидкости - не более 0,005 г/ м³.

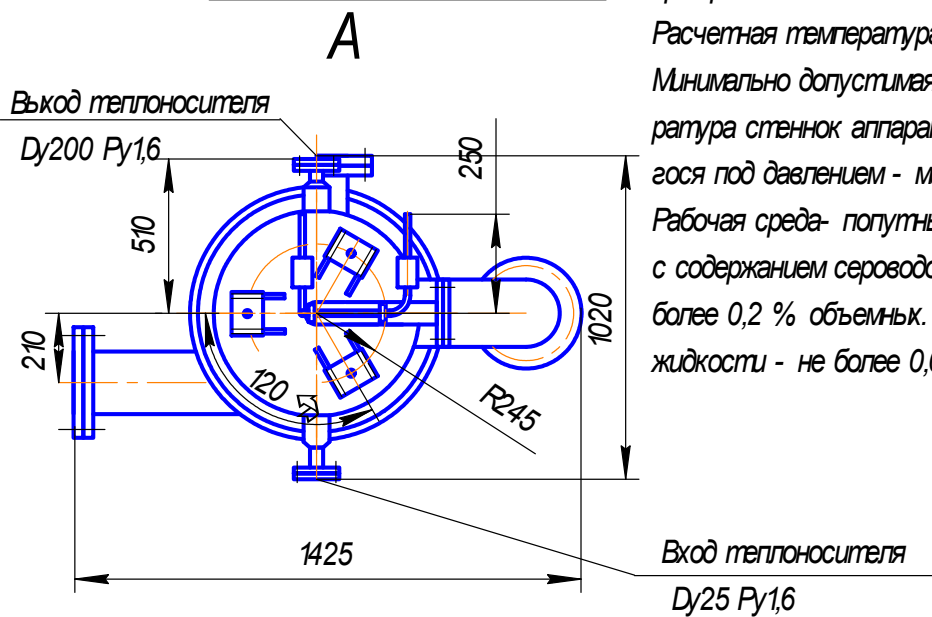


Рисунок 4 – Роторный сепаратор-каплеуловитель РСКУ-1,4-700