

Фильтры сетчатые дренажные жидкостные
типа СДЖ, СДЖ-К
по ТУ 3683-016-00220322-99

Фильтры сетчатые дренажные жидкостные (СДЖ), предназначены для очистки перекачиваемой нефти и других жидких продуктов от механических примесей, посторонних предметов, глины, парафино-смолистых отложений и окалины, устанавливаемые на трубопроводах НПС магистральных нефтепроводов и технологических установках нефтеперерабатывающей, нефтехимической, нефтяной и газовой отраслях промышленности с условными проходами от DN 80 до DN 1200 и номинальными давлениями 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа (16, 25, 40, 63 кгс/см²).

Фильтры предназначены для эксплуатации в районах с умеренным, холодным и умеренным и холодным климатом. Климатическое исполнение фильтров У, ХЛ и УХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150.

При установке в районе с тропическим климатом – климатическое исполнение Т, категория размещения 1 по ГОСТ 15150.

Фильтры по способу соединения с трубопроводами изготавливаются 2-х конструктивных исполнений :

- исполнение 1 - фильтры со штуцерами и с ответными фланцами (фланцевое соединение);
- исполнение 2 - фильтры с патрубками под приварку (сварное соединение).

В зависимости от температуры стенки (минимально допустимой отрицательной и максимальной расчетной), коррозионной стойкости материалов предусматриваются четыре материальных исполнения фильтров:

| Исполнение по материалам | Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С | Максимальная расчетная температура стенки, °С |
|--------------------------|--|---|
| 1 | минус 30 | плюс 300 |
| 2 | минус 60 | плюс 300 |
| 3 | минус 40 | плюс 300 |
| 4 | минус 60 | плюс 80 |

Фильтры в зависимости от сейсмичности района размещения (по шкале MSK-64) изготавливаются 2-х исполнений:

- не сейсмостойкое исполнение для районов с сейсмичностью до 6 баллов включительно (С0);
- сейсмостойкое исполнение для районов с сейсмичностью свыше 6 до 9 баллов включительно при замене опор-стоек на опоры цилиндрические (С).

По требованию потребителя фильтры могут изготавливаться:

- термообработанными (Т);
- с теплоизоляцией (И);
- с требованиями стойкости против межкристаллитной коррозии (М);
- экспортного исполнения (Э).

Примеры условного обозначения фильтров при заказе и в других документах:

фильтр сетчатый дренажный жидкостной (СДЖ), устанавливаемый на трубопроводе с номинальным диаметром 250, с номинальным давлением 1,6 МПа, конструктивного исполнения 1, материального исполнения 2, климатического исполнения УХЛ1, в несейсмостойком исполнении С0:

Фильтр СДЖ 250-1,6-1-2-С0-УХЛ1 ТУ 3683-016-00220322-99.

Обозначение того же фильтра, подлежащего термообработке для сред, вызывающих коррозионное растрескивание:

Фильтр СДЖ 250-1,6-1-2-Т-С0-УХЛ1 ТУ 3683-016-00220322-99.

Обозначение того же фильтра, подлежащего теплоизоляции:

Фильтр СДЖ 250-1,6-1-2-И-С0-УХЛ1 ТУ 3683-016-00220322-99.

Условное обозначение фильтров при заказе определяется по конкретным требованиям потребителя и должно соответствовать данным, указанным на структурной схеме обозначения фильтра.

Требования назначения

Фильтры предназначены для применения во взрывоопасных зонах класса I по ГОСТ Р 51330.9 (В-1Г по ПУЭ), в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории II А по ГОСТ Р 51330.11 группы ТЗ по ГОСТ Р 51330.5, класса опасности вредных веществ III по ГОСТ 12.1.005 и 3 по ГОСТ 12.1.007.

Фильтры предназначены для работы со средами: сырая нефть плотностью от 700 до 900 кг/м³, давлением насыщенных паров не более 500 мм рт. ст., максимальной температурой 80 °С, минимальной - минус 15 °С, кинематической вязкостью от $0,05 \times 10^{-4}$ до $3,00 \times 10^{-4}$ м²/с, массовой долей серы не более 3,5 %, массовой долей воды не более 1 % (в отдельных случаях до 5 %), массовой долей механических примесей не более 0,05 %, парафина не более 7 %, концентрацией хлористых солей не более 900 мг/л, максимальным размером механических примесей твердостью до 7 по шкале Мооса 5,0 мм или нефтепродукты.

Допускается применение фильтров для очистки от механических примесей на другие жидкие среды классов опасности 1, 2, 3 и 4 по ГОСТ 12.1.007 с кинематической вязкостью до 200×10^{-6} м²/с (2,0 Ст), с массовой долей механических примесей не более 0,05 %, концентрацией хлористых солей не более 900 мг/л и максимальной температурой 200 °С. Технические характеристики жидкой среды, отличной от настоящих технических условий, указываются в опросном листе при заказе оборудования.

При заказе должны быть указаны рабочие параметры фильтра и характеристика перекачиваемой жидкости: наименование среды, производительность, давление на входе, температура среды, вязкость среды, взрывоопасность, пожароопасность и класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

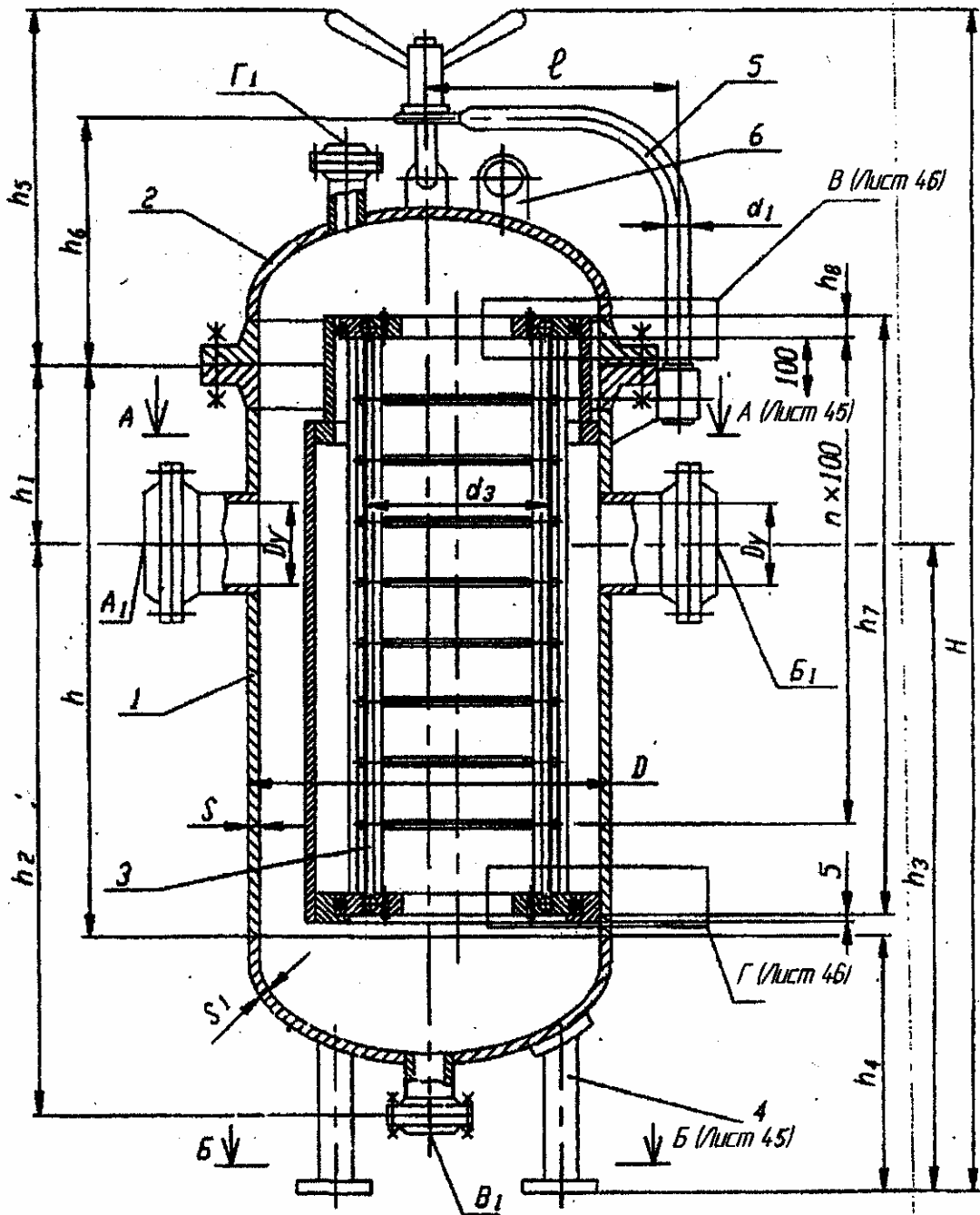
Указанные сведения необходимы для определения технической характеристики фильтра при заполнении паспорта оборудования.

Фильтры сетчатые дренажные жидкостные СДЖ,Ю СДЖ-К должны соответствовать требованиям ТУ 3683-016-00220322-99, «Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), «Правилам проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных» (ПБ 03-584-03), ОСТ 26-291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» и комплекта конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

Фильтры, предназначенные для экспорта, должны также соответствовать требованиям «Условий поставки товаров для экспорта», ГОСТ 15151 и заказ-наряда.

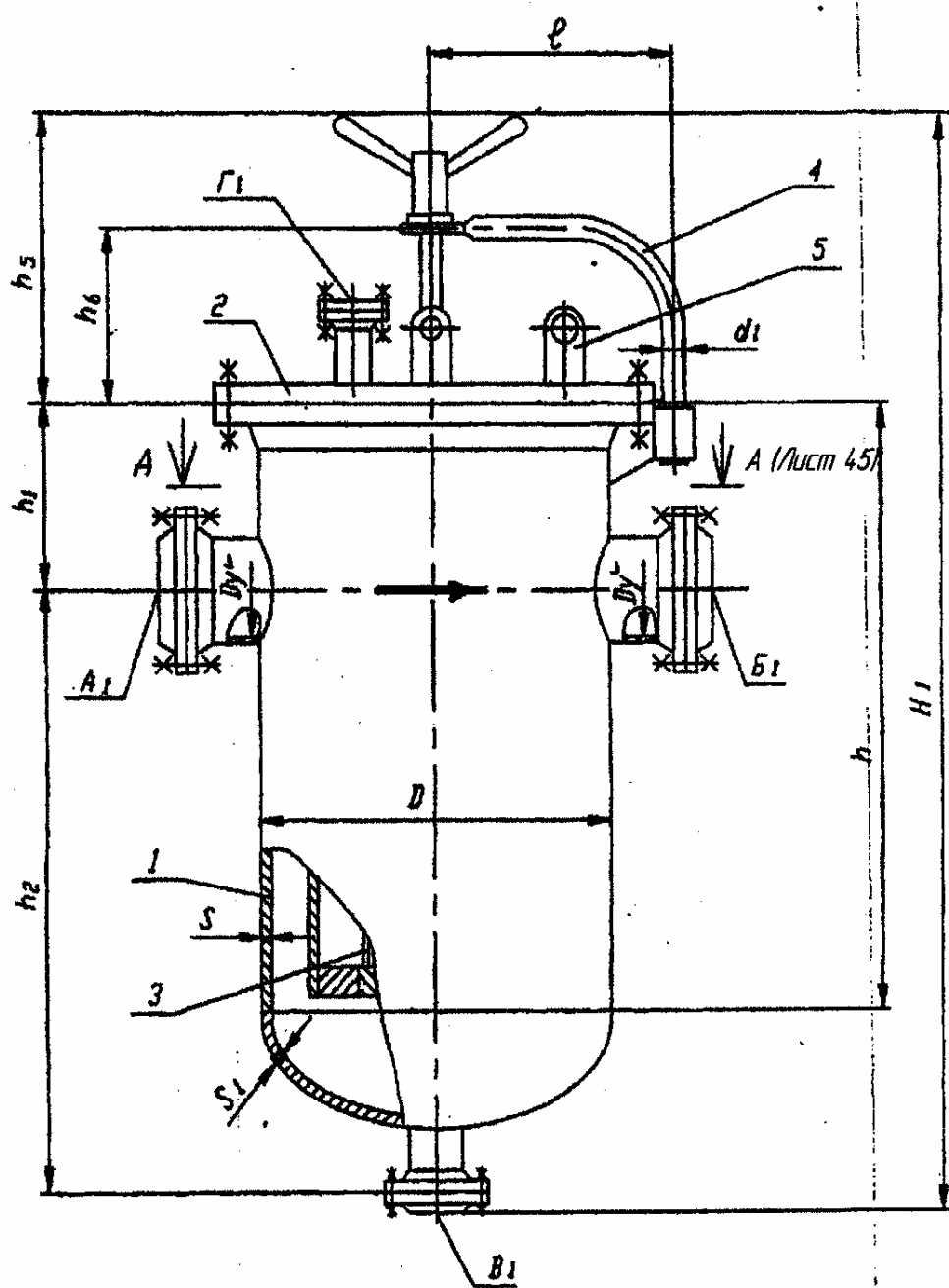
Основные параметры и размеры фильтров должны соответствовать рисункам и таблицам.

Исполнения фильтров типа СДЖ



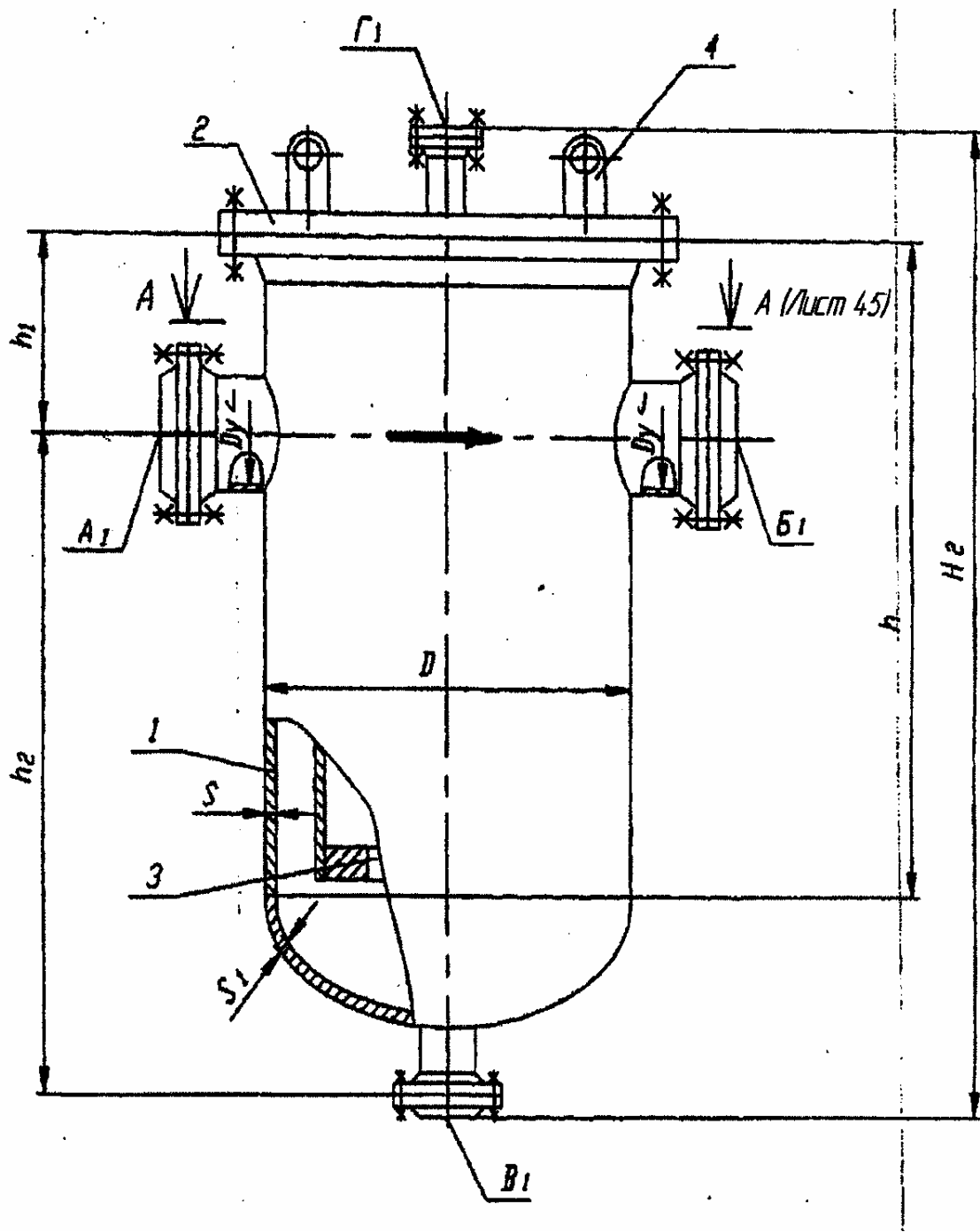
1 - корпус, 2 - крышка, 3 - фильтрующий элемент, 4 - опора, 5 - подъемно-поворотное устройство, 6 - строповое устройство

Рисунок 1 - Вариант фильтра типа СДЖ



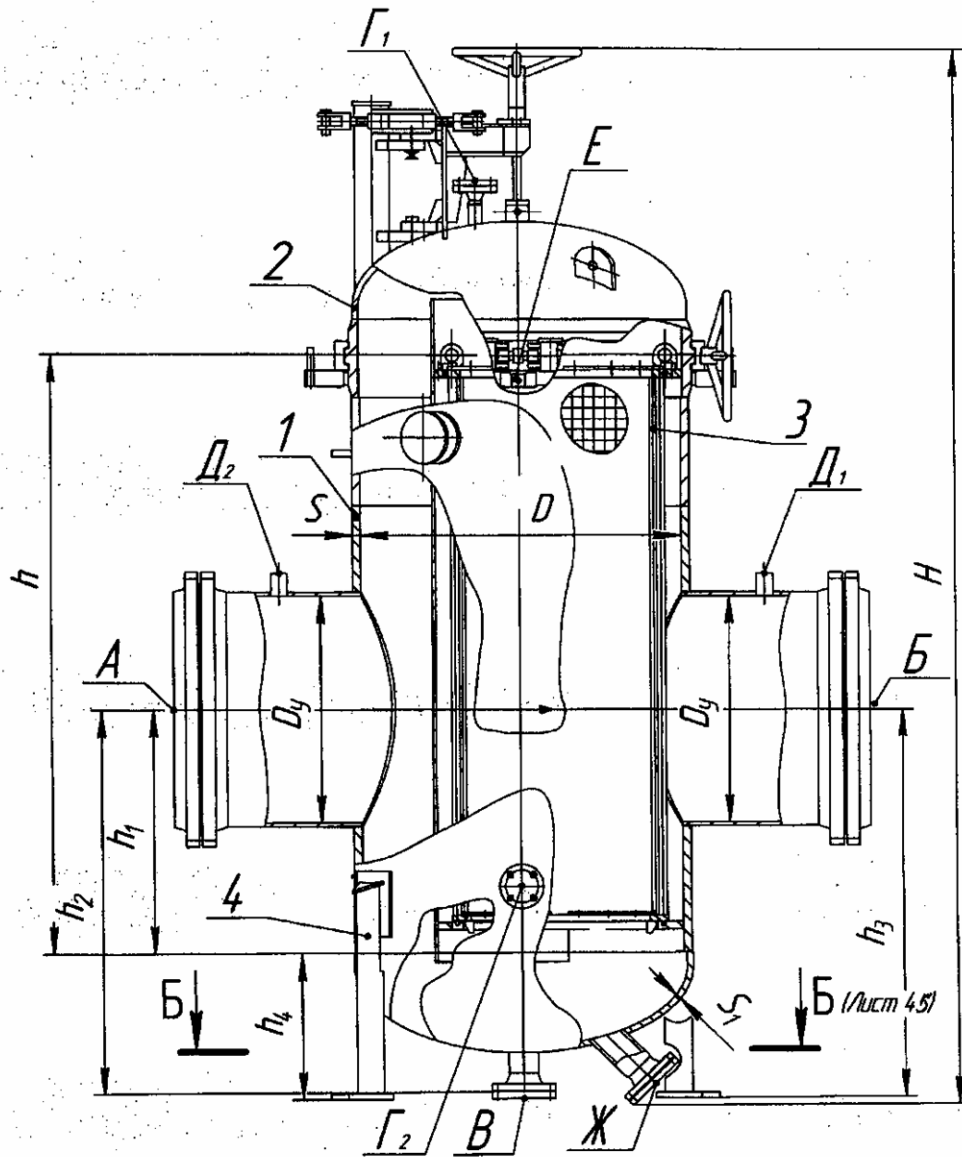
1- корпус, 2 – крышка, 3 – фильтрующий элемент (см. рисунок 1),
4 – подъемно-поворотное устройство, 5 – строповое устройство

Рисунок 2 – Вариант фильтра типа СДЖ



1- корпус, 2 – крышка, 3 – фильтрующий элемент (см. рисунок 1),
4 – строповое устройство

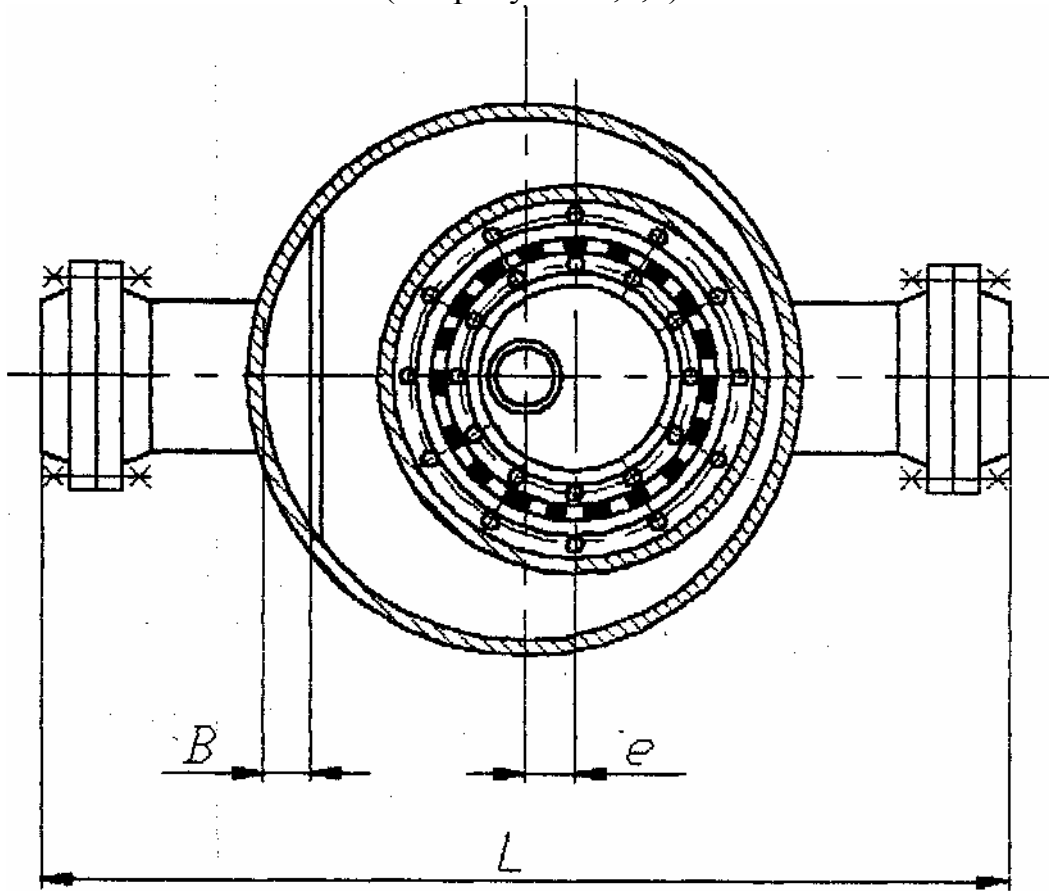
Рисунок 3 – Вариант фильтра типа СДЖ



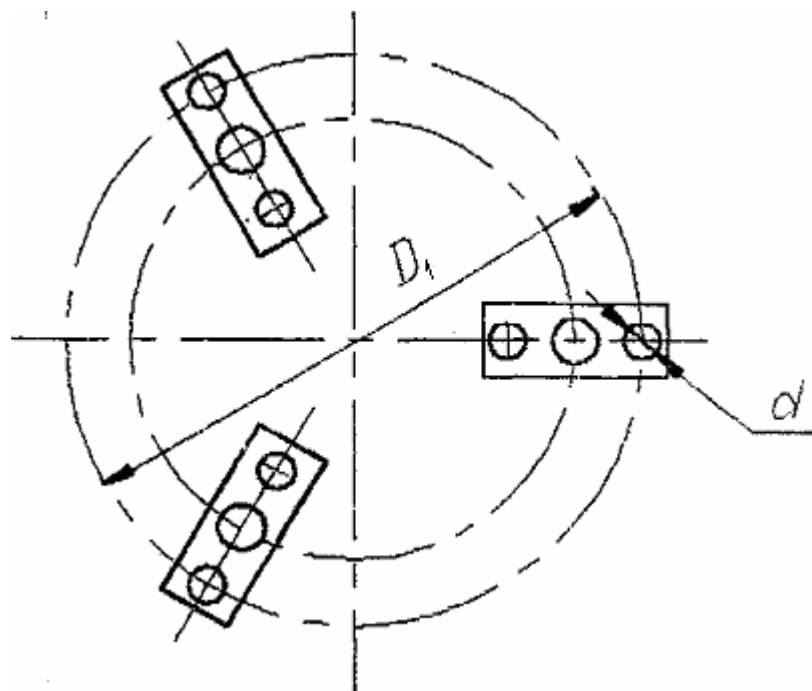
1 – корпус, 2 – затвор концевой, 3 – фильтрующий элемент ,
4 – опора

Рисунок 4 – Вариант фильтра типа СДЖ-К

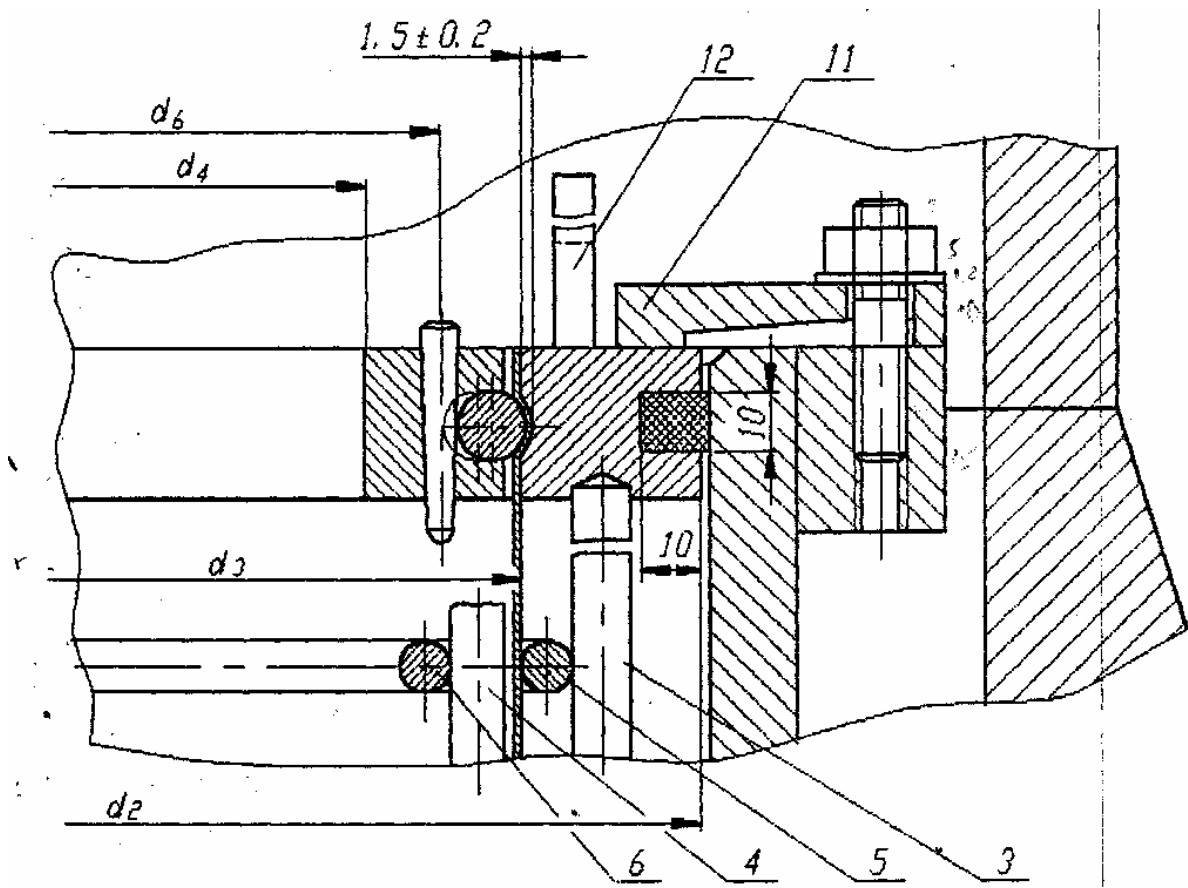
А-А
(см. рисунок 1,2,3)



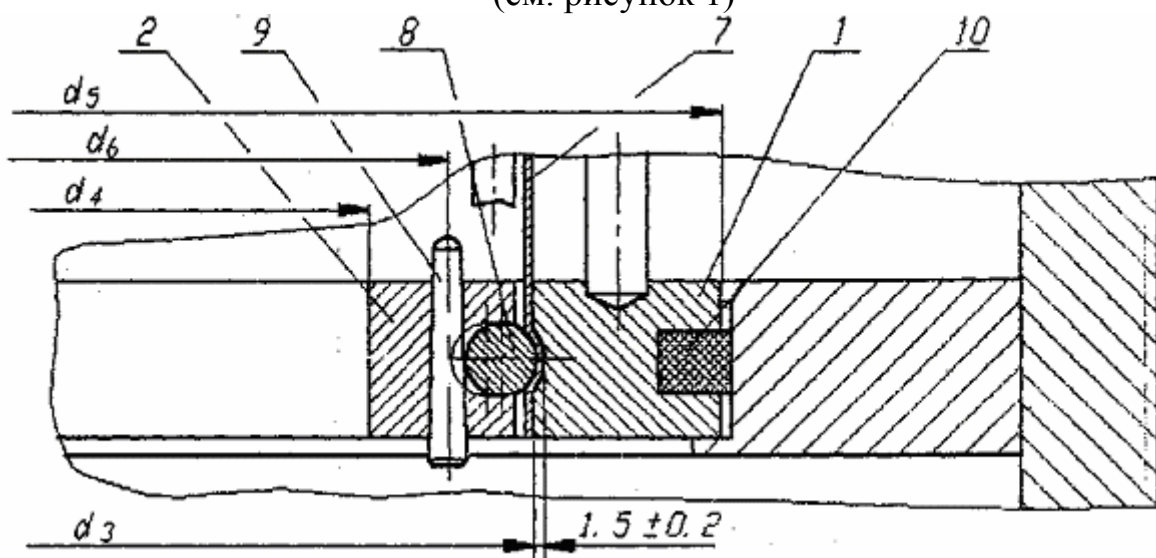
Б-Б
(см. рисунок 1,2,3)



В
(см. рисунок 1)

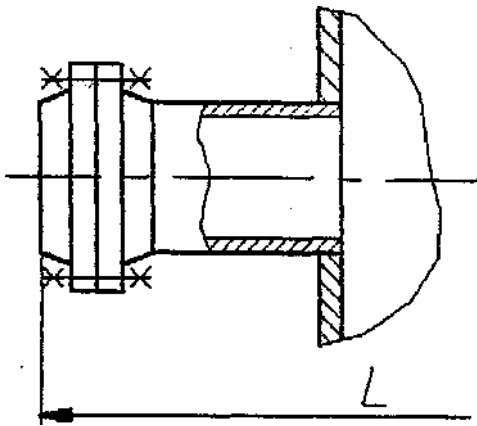


Г
(см. рисунок 1)



- 1 – плита наружная, 2 – плита внутренняя, 3 – стойка наружная, 4 – стойка внутренняя,
 5 – кольцо стяжное наружное, 6 – кольцо стяжное внутреннее, 7 – сетка,
 8 – полукольцо зажимное, 9 – штифт конический диаметром 6 мм,
 10 – кольцо уплотнительное, 11 – зажим, 12 – строповое устройство

Исполнение 1



Исполнение 2

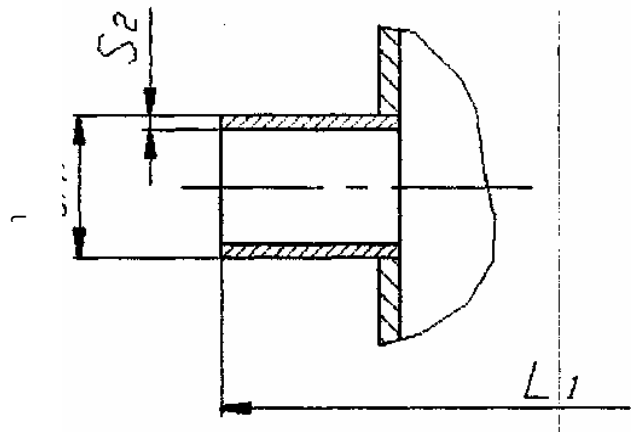


Рисунок 5 – Конструктивные исполнения штуцеров фильтров по способу соединения с трубопроводами

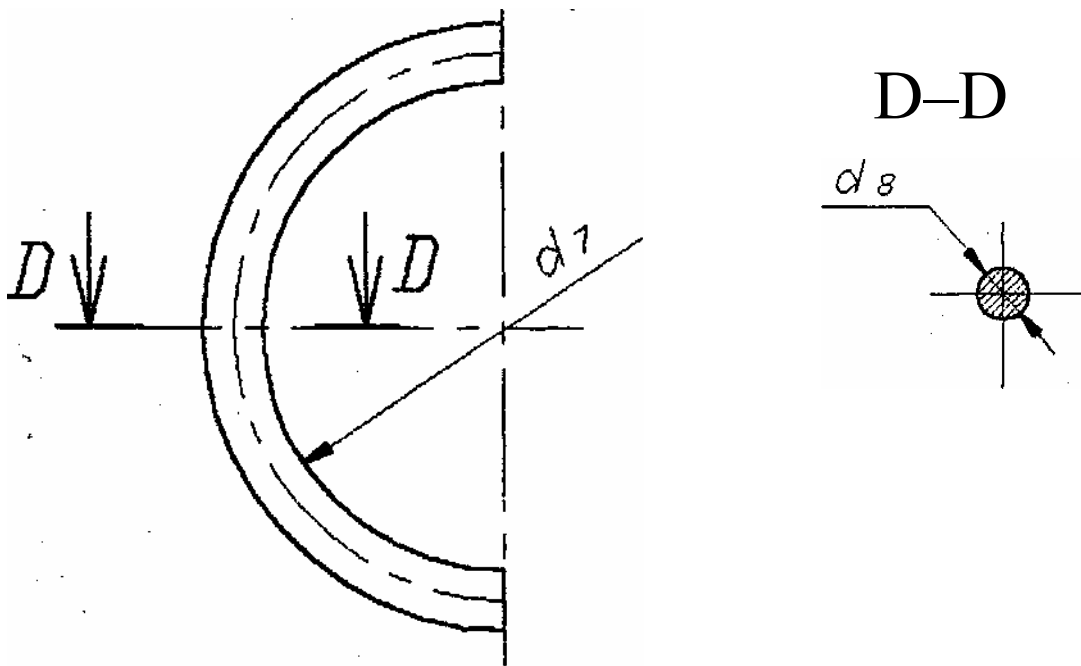


Рисунок 6 – Полукольцо зажимное

Таблица 1 – Основные параметры и размеры.

| Условный диаметр трубопровода Ду, мм | Условное давление Ру, МПа(кгс/см ²) | Рисунок | Материальное исполнение | | | L | L1 | H | H1 | H2 | Объем, м ³ | Площадь поверхности фильтрации, м ² | Материальное исполнение | | | | | |
|--------------------------------------|---|---------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------|--|-------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | | | |
| | | | D | D | D | | | | | | | | Масса, кг | | | | | |
| 80 | 1,6 (16) | 3 | 273 | 273 | 273 | 740 | 540 | - | - | 860 | 0,03 | 0,18 | 120 | 120 | 120 | | | |
| | 2,5 (25) | 2 | | | | 745 | 540 | | 1050 | - | | | 160 | 160 | 160 | | | |
| | 4,0 (40) | | | | | 790 | 570 | | - | 200 | | | 200 | 200 | | | | |
| | 6,3 (63) | | | | | 825 | 540 | | - | 270 | | | 265 | 265 | | | | |
| 150 | 1,6 (16) | 1 | 426 | 426 | 400 | 950 | 720 | 1985 | - | - | 0,13 | 0,6 | 315 | 315 | 290 | | | |
| | 2,5 (25) | | | | | 970 | 700 | | | | | | 360 | 355 | 335 | | | |
| | 4,0 (40) | | | | | 970 | 700 | | | | | | 470 | 455 | 440 | | | |
| | 6,3 (63) | | | | | 1120 | 700 | | | | | | 610 | 580 | 555 | | | |
| 250 | 1,6 (16) | | 600 | 630 | 630 | 600 | 1165 | 900 | 2415 | - | - | 0,4 | 1,44 | 520 | 550 | 500 | | |
| | 2,5 (25) | | | | | | 1205 | 900 | | | | | | 685 | 655 | 655 | | |
| | 4,0 (40) | | | 1275 | 900 | | 925 | 925 | | | | | | 895 | | | | |
| | 6,3 (63) | | | 1400 | 940 | | 1290 | 1290 | | | | | | 1260 | | | | |
| 300 | 1,6 (16) | | | 630 | 630 | | 600 | 2415 | 1165 | 900 | - | - | - | 0,4 | 1,44 | 615 | 575 | 535 |
| | 2,5 (25) | | | | | | | | 1215 | 900 | | | | | | 735 | 730 | 710 |
| | 4,0 (40) | | | | | | | | 1345 | 900 | | | | | | 990 | 935 | 915 |
| | 6,3 (63) | | | | | | | | 1450 | 970 | | | | | | 1320 | 1310 | 1275 |
| 500 | 1,6 (16) | 1000 | 1000 | 1000 | 1655 | 1300 | 2980 | - | - | 1,42 | 3,2 | 1600 | 1600 | 1530 | | | | |
| | 2,5 (25) | | | | 1725 | 1300 | 2850 | | | | | 2100 | 2100 | 1965 | | | | |
| | 4,0 (40) | | | | 1860 | 1300 | 2910 | | | | | 2850 | 2850 | 2720 | | | | |

Таблица 2 - Основные размеры фильтрующих элементов

Размеры в мм

| Диаметр номинальный трубопровода, DN | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|--|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| h_7 | 430 | 720 | 720 | 1165 | 1165 | 1165 | 1165 | 1480 | 1480 |
| h_8 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| d_2 | 195 | 320 | 320 | 475 | 475 | 475 | 475 | 780 | 780 |
| d_3 | 148 | 278 | 278 | 412 | 412 | 412 | 412 | 715 | 715 |
| d_4 | 100 | 230 | 230 | 360 | 360 | 360 | 360 | 660 | 660 |
| d_5 | 190 | 315 | 315 | 465 | 465 | 465 | 465 | 770 | 770 |
| d_6 | 123 | 253 | 253 | 383 | 383 | 383 | 383 | 686 | 686 |
| d_7 | 123 | 253 | 253 | 383 | 383 | 383 | 383 | 686 | 686 |
| d_8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Диаметры прутков стоек и колец стяжных | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Количество внутренних (на- ружных) стоек каркаса, шт. | 4 | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Количество штифтов на фильтрующий элемент, шт. | 12 | 18 | 18 | 40 | 40 | 40 | 40 | 48 | 48 |
| <p>*Для фильтров, устанавливаемых на трубопроводах с номинальными диаметрами от 600 до 1200 размеры фильтрующих элементов устанавливаются конструкторской документацией.</p> | | | | | | | | | |

Таблица 3 - Расчетное давление фильтров

| Температура стенки, °С | Шифр материального исполнения | Давление номинальное, МПа (кгс/см ²) | | | |
|--|-------------------------------|--|------------|------------|------------|
| | | 1,6(16) | 2,5(25) | 4,0(40) | 6,3(63) |
| | | Давление расчетное, МПа (кгс/см ²) | | | |
| 80 | 4 | 1,6(16) | 2,5(25) | 4,0(40) | - |
| 100 | 1,2,3 | 1,6(16) | 2,5(25) | 4,0(40) | 6,3(63) |
| 200 | 1 | 1,5(15) | 2,33(23,3) | 3,73(37,3) | 5,87(58,7) |
| | 2 | 1,48(14,8) | 2,31(23,1) | 3,7(37) | 5,83(58,3) |
| | 3 | 1,51(15,1) | 2,36(23,6) | 3,77(37,7) | 5,94(59,4) |
| 250 | 1 | 1,4(14) | 2,24(22,4) | 3,5(35) | 5,4(54) |
| | 2 | 1,4(14) | 2,3(23) | 3,5(35) | 5,4(54) |
| | 3 | 1,33(13,3) | 2,1(21) | 3,33(33,3) | 5,24(52,4) |
| 300 | 1 | 1,2(12) | 1,9(19) | 3,0(30) | 4,8(48) |
| | 2 | 1,2(12) | 1,9(19) | 3,0(30) | 4,8(48) |
| | 3 | 1,23(12,3) | 1,92(19,2) | 3,1(31) | 4,85(48,5) |
| <p>Примечание - Рабочие давления должны быть ниже значений, указанных в таблице, на величину превышения расчетного давления над рабочим, оговоренную нормами, действующими в отрасли эксплуатирующей фильтр.</p> | | | | | |

Таблица 4 - Типы и номинальные давления фланцев

| Номинальный диаметр трубопровода, DN | Номинальное давление, PN, МПа (кгс/см ²) | Диаметр корпуса фильтра, Д, мм | Шифр материального исполнения | Фланцы по ГОСТ 28759.3 | Фланцы по ГОСТ 12821 |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------|--|--|
| 80 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 273 | 1, 2, 3 | - | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) |
| 100 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 426 | 1, 2, 4 | 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| | | 400 | 3 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 150 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 426 | 1, 2, 4 | 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) |
| | | 400 | 3 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 200 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 600 | 1, 2, 4 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 250 | 1,6 (16); 2,5 (25) | 630 | 1, 2, 4 | 2,5 (25) | |
| | 4,0 (40); 6,3 (63) | 600 | | 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 300 | 1,6 (16); 2,5 (25) | 630 | 1, 2, 4 | 2,5 (25) | |
| | 4,0 (40); 6,3 (63) | 600 | | 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 350 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 600 | 1, 2, 4 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 200 250 300 350 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | 600 | 3 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63) | |
| 400 500 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40) | 1000 | 1, 2, 3, 4 | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40) | |
| 500 600 700 800 | 1,6 | 1000 | 4 | - | 1,6 |
| 1000 1200 | 1,6 | 1600 | 4 | - | 1,6 |

Таблица 5 – Назначение и номинальные диаметры штуцеров

| Обозначение | Наименование | Номинальный диаметр трубопровода DN | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------------|------|------|
| | | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
| | | Диаметр корпуса фильтра Д, мм | | | | | | | | |
| | | 273 | 426 | 426 | 600 | 630 | 630 | 600 | 1000 | 1000 |
| А | Ввод жидкости | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Б | Вывод жидкости | | | | | | | | | |
| В | Дренаж | 50 | | | 100 | | | | | |
| Г | Воздушник | $\frac{20}{M27 \times 1,5}$ | 50 | | | | | | | |
| Д | Под манометр | - | | | | | | | | |
| Е | Под блокировку | - | | | | | | | | |
| Ж | Для промывки | - | | | | | | | | |
| А | Ввод жидкости | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 | 1200 | | | |
| Б | Вывод жидкости | | | | | | | | | |
| В | Дренаж | 80 | | | | | | | | |
| Г | Воздушник | 25 | | | | | | | | |
| Д | Под манометр | 15 | | | | | | | | |
| Е | Под блокировку | M20×1,5 | | | | | | 15/M33×1,5 | | |
| Ж | Для промывки | 80 | | | | | | 100 | | |

Таблица 6 – Производительность фильтров

| Наименование показателя | Значения | | | | | | | | |
|--|----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 1 | 2 | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр трубопровода DN | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Максимальный расход нефти через СДЖ, м ³ /ч | 200 | 200 | 500 | 500 | 1500 | 1500 | 2000 | 2000 | 2500 |

Требование к применяемым материалам

Таблица – Материальное исполнение фильтров

| Наименование сборки, детали | Исполнения по материалам | | | | |
|---|---|---|--|--|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| | Рабочая температура стенки, °С | | | | |
| | От минус 30 до 300 | От минус 60 до 300 | От минус 40 до 300 | От минус 40 до 80 | От минус 60 до 80 |
| | Марка стали, обозначение стандарта | | | | |
| Корпуса, днища, заглушки | Сталь 10, 20 ГОСТ 1050, группа В ГОСТ 8731, 16ГС-12, 16ГС-17 ГОСТ 5520 | 10Г2 ГОСТ 4543, группа В ГОСТ 8731, 09Г2С-14, 09Г2С-17 ГОСТ 5520 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, ГОСТ 9941, 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, группа М2б ГОСТ 7350 | 09Г2С-6 ГОСТ 5520 | 09Г2С-8 ГОСТ 5520 |
| Фланцы | Сталь 20 ГОСТ 1050, Сталь 20К ГОСТ 5520, группа IV ГОСТ 8479 | 09Г2С ГОСТ 19281, группа IV КП 245 ГОСТ 8479, 10Г2 ГОСТ 4543 группа IV КП 215 ГОСТ 8479 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, группа IV ГОСТ 25054 | 09Г2С ГОСТ 19281 группа IV КП 245 ГОСТ 8479 | |
| Патрубки | Сталь 10, 20 ГОСТ 1050, группа А,Б ГОСТ 550, группа В ГОСТ 8731, 16ГС-12, 16ГС-17 ГОСТ 5520 | 10Г2 ГОСТ 4543, группа А,Б ГОСТ 550, группа В ГОСТ 8731, 09Г2С-14, 09Г2С-17 ГОСТ 5520 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, ГОСТ 9940, ГОСТ 9941, 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, группа М2б ГОСТ 7350 | 09Г2С-6 ГОСТ 5520, 09Г2С ТУ 14-3-1128, 09Г2С ГОСТ 19281 группа IV КП 245 ГОСТ 8479 | 09Г2С-8 ГОСТ 5520, 09Г2С ТУ 14-3-1128, 09Г2С ГОСТ 19281 группа IV КП 245 ГОСТ 8479 |
| Перегородки корпуса и плиты фильтрующего элемента | 16ГС-12, 16ГС-17 ГОСТ 5520 | 09Г2С-14, 09Г2С-17 ГОСТ 5520 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, группа М2б ГОСТ 7350 | 09Г2С-6 ГОСТ 5520 | 09Г2С-8 ГОСТ 5520 |
| Стойки и кольца фильтрующего | Ст3сп4 ГОСТ 535 | 10Г2 ГОСТ 4543 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, | 10Г2 ГОСТ 4543 | |

| Наименование сборки, детали | | Исполнения по материалам | | | | |
|--|---------|--|--|--|---|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| | | Рабочая температура стенки, °С | | | | |
| | | От минус 30 до 300 | От минус 60 до 300 | От минус 40 до 300 | От минус 40 до 80 | От минус 60 до 80 |
| | | Марка стали, обозначение стандарта | | | | |
| элемента | | | | ГОСТ 5949 | | |
| Сетка фильтрующего элемента | | П60-12Х18Н10Т ГОСТ 3187 | | | | |
| Уплотнение фильтрующего элемента | | Набивка сквозного плетения марки АП-31 ГОСТ 5152 | | | | |
| Крепежные детали | Шпильки | Сталь 35 ГОСТ 1050, 35Х, 40Х ГОСТ 4543, СТП 26.260.2043 | Сталь 35Х, 40Х, 20ХН3А ГОСТ 4543, СТП 26.260.2043 | 45Х14Н14В2М ГОСТ 5632, СТП 26.260.2043 | Сталь 35Х, 40Х, 20ХН3А ГОСТ 4543, СТП 26.260.2043 | |
| | Гайки | Сталь 25, сталь 35 ГОСТ 1050, СТП 26.260.2043 | Сталь 35Х, 20ХН3А ГОСТ 4543, СТП 26.260.2043 | 12Х18Н10Т ГОСТ 5632, СТП 26.260.2043 | Сталь 35Х, 20ХН3А ГОСТ 4543, СТП 26.260.2043 | |
| Прокладки | | Паронит ГОСТ 481, спирально - навитые по ОСТ 26.260.454 | | | | |
| Опоры | | Сталь 10, 20 ГОСТ 1050, ГОСТ 8731 | 10Г2 ГОСТ 4543, ГОСТ 8731 | 08Х22Н6Т ГОСТ 5632, ГОСТ 9941 | 09Г2С-6 ГОСТ 5520, 09Г2С ГОСТ 19281 | 09Г2С-8 ГОСТ 5520, 09Г2С ГОСТ 19281 |
| Подъемно-поворотные устройства | | Исполнение 2 ОСТ 26-2015 | Исполнение 3 ОСТ 26-2015 | Исполнение 2 ОСТ 26-2015 | Исполнение 2 ОСТ 26-2015 | Исполнение 3 ОСТ 26-2015 |
| Хомутовый затвор | | - | - | - | Фланцы, хомуты 09Г2С ГОСТ 19281 группа IV КП 245 ГОСТ 8479 Винт стяжной, гайки 35Х, 40Х | |
| <p>Примечания:</p> <p>1 Стали марки 16ГС-17 и 09Г2С-17 применяются при толщинах листового проката 12 мм и более.</p> <p>2 Крепежные детали из сталей марок 35Х и 40Х для материальных исполнений 2, 4 должны быть испытаны на ударный изгиб на образцах с острым надрезом при температуре минус 60 °С.</p> <p>Значение ударной вязкости на всех образцах должно быть не менее 30 Дж/см² (3 кгс м/см²).</p> | | | | | | |

| Наименование сборки, детали | Исполнения по материалам | | | |
|--|------------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Рабочая температура стенки, °С | | | |
| | От минус 30 до 300 | От минус 60 до 300 | От минус 40 до 300 | От минус 40 до 80 |
| | Марка стали, обозначение стандарта | | | |
| 3 Выбор марки паронита, материала наполнителя спирально - навитых прокладок производится в зависимости от условий эксплуатации (рабочая среда, расчетное давление, температура). | | | | |

Опросный лист для заказа фильтра

применяемого _____
(наименование объекта, место установки)

1. Номинальный диаметр трубопровода, на котором установлен фильтр _____
 2. Рабочее давление _____ МПа (кгс/см²)
 3. Расчетное давление _____ МПа (кгс/см²)
 4. Фильтруемый продукт (состав, плотность, вязкость) _____
-
5. Характеристика среды:
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007 _____
 - взрывопожароопасность по ГОСТ 12.1.004 _____
6. Производительность фильтра _____ м³/ч.
 7. Минимальная величина улавливаемых частиц (тонкость фильтрации) _____ мм.
 8. Температура рабочей среды (max, min) _____ °С.
 9. Минимальная температура окружающей среды _____ °С.
10. Присоединение к трубопроводу:
- патрубки под приварку _____
 - фланцы с ответными фланцами _____
11. Материальное исполнение фильтра _____
 12. Наличие теплоизоляции _____
 13. Требование стойкости против межкристаллитной коррозии _____
 14. Термообработка _____
 15. Сейсмичность района размещения (по шкале MSK-64) _____ балл
 16. Характеристика присоединяемого трубопровода:
 - наружный диаметр трубы _____ мм;
 - толщина стенки трубы _____ мм.

Наименование организации, заполнившей опросный лист _____

Должность, ФИО лица заполнившего опросный лист, телефон _____

Дата « ____ » _____ 20 г.

Примечание - При заполнении пункта 10 ненужное зачеркнуть.

Опросный лист составлен
ОАО «Салаватнефтемаш»
адрес: 453200 г. Салават – 6,
факс: (34763) 5-48-21, 2-04-32
Контактный телефон: 2-04-49